

Universal Laser systems Factory tour

Op 3 april 2013 bezocht een VGS-delegatie van acht personen Universal Laser Systems in Scottsdale Arizona.



Het bezoek was onderdeel van de VGS-studiereis en mede mogelijk gemaakt dankzij Sigurd van Hof van Laser 2000 Benelux.

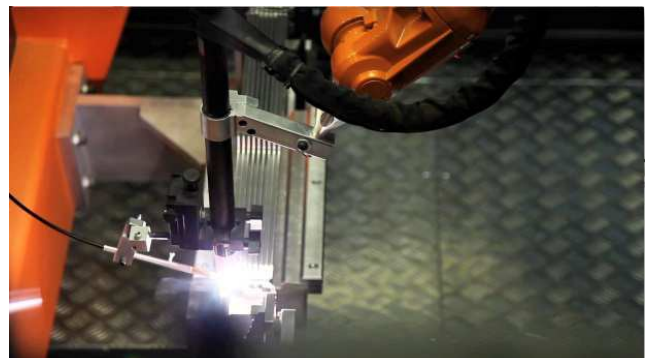
Naast het bezoek aan Universal Lasers Systems stond tijdens deze studiereis de Sign Expo in Las Vegas op het programma.

Universal Laser Systems produceert en levert wereldwijd laseroplossingen. Universal Laser Systems is bekend van haar "all-in-one laser material modification tools" dat kan snijden, markeren, graveren en het produceren van photo-images op bijna elk materiaal.



De productie van lasers en de assemblage in lasergraveermachines is gevestigd in Scottsdale, een middelgrote plaats naast Phoenix in Arizona, USA. Op het excursieprogramma van het bedrijfsbezoek staan: een bedrijfspresentatie (zie hierna), Laser systems plant tour, Laser source plant tour, lunch, systems demo en tot slot een discussie over toekomstige ontwikkelingen van lasers in de graveerindustrie. We worden die dag gastvrij ontvangen door het team van Universal: Chris Cambel, Joe Hillman, Cathy Thomas, Brett Weber en Chris Risser.

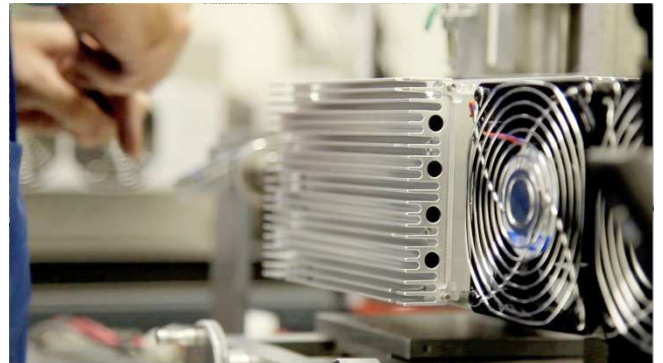
Universal Laser Systems produceert sinds 1988 geavanceerde CO₂ lasers. Het bedrijf werkt continu aan het ontwikkelen en verbeteren van lasers, dat heeft de afgelopen jaren geleid tot een groot aantal patenten.



reerd kan worden met uitwisselbare laserbronnen en een breed scala aan systeemcomponenten.

Het grote voordeel en de kracht van het werken met modulaire lasers is de grote flexibiliteit en de eenvoudige vervanging van defecte lasers. Met slechts enkele klikken is de lasermodule uit de graveermachine te vervangen door een nieuw exemplaar. U zit dus nooit met stilstand van uw machine. De oude lasermodule gaat naar Scottsdale voor een totale revisie om later weer in een andere machine te worden ingebouwd. Van mogelijk kwaliteitsverlies is geen sprake: gereviseerde lasermodule zijn als nieuw volgens het bedrijf.

Tijdens de Laser source plant tour kreeg de groep, gehuld in stofjassen en met veiligheidsbrillen op, uitgebreid te zien hoe lasers worden gemaakt en getest. Opvallend is het uiterst schoon werken en de hoge mate van perfectie. Normaal gesproken is deze afdeling niet toegankelijk voor buitenstaanders.



Na uitgebreid testen worden de lasers naar de assemblage-afdeling gebracht. Tijdens de La-

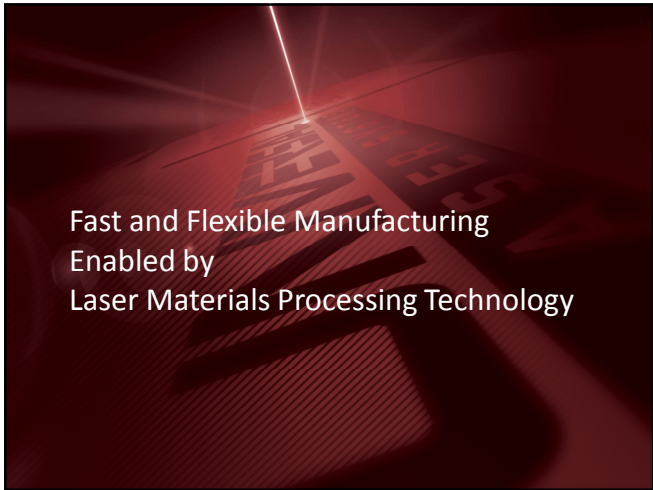


ser system plant tour kregen we te zien hoe lasergraveermachines worden gebouwd en hoe eenvoudig een lasermodule wordt ingebouwd (en kan worden verwisseld). Na de perfect verzorgde lunch in downtown Scottsdale ston-

den een uitgebreide systeemdemonstratie en de (toekomstige) mogelijkheden van lasers op het programma.

Tijdens de systeemdemonstratie was de groep onder de indruk van de mogelijkheden. Het is werkelijk fantastisch wat de machines van Universal kunnen. Meer informatie www.ulsinc.com





Market Trend

Product Lifecycles are Becoming Shorter



1 – 3 years



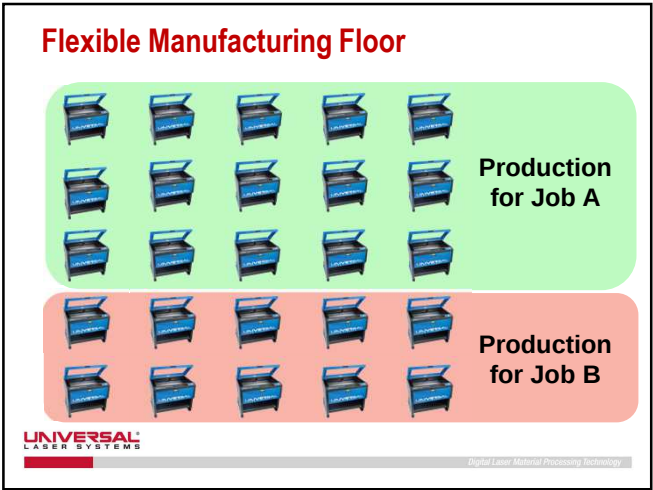
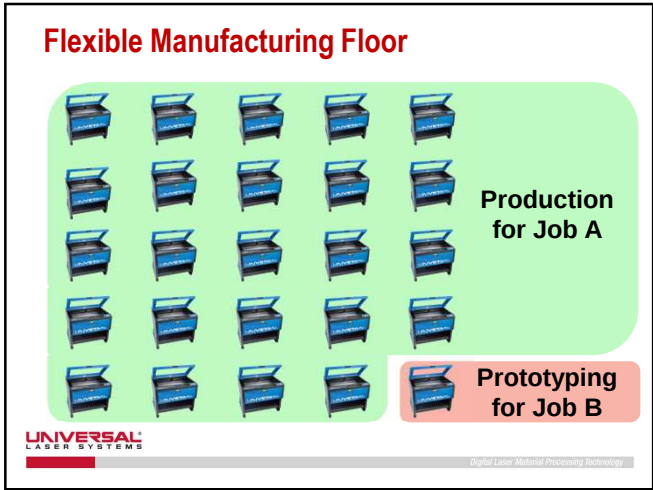
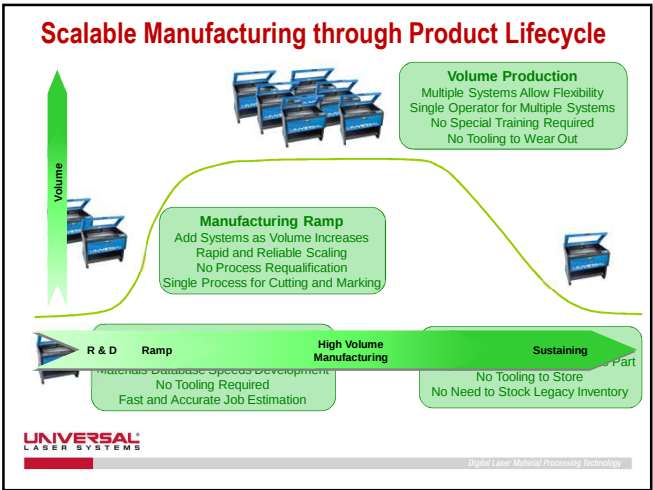
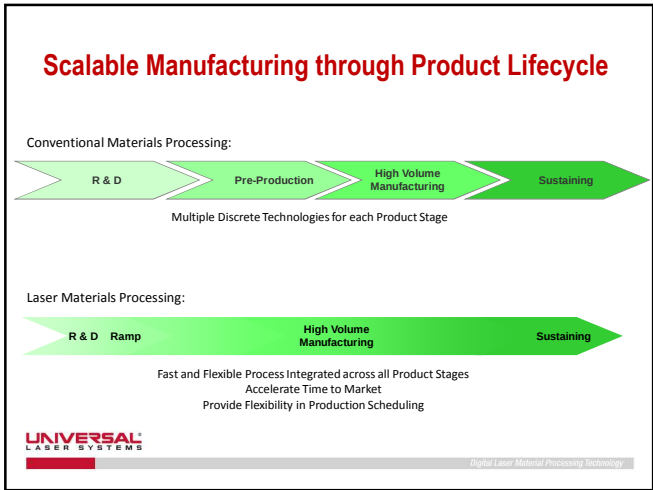
6 – 18 months



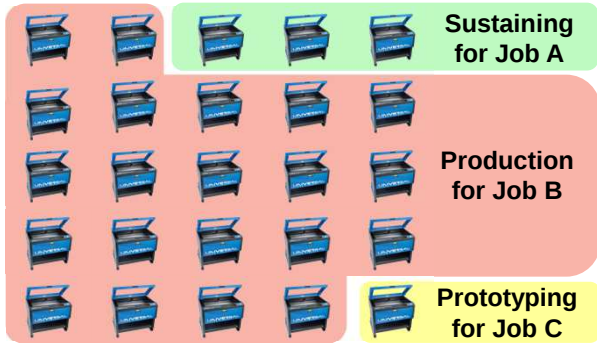
3 – 6 months

Driving the need for Fast and Flexible Manufacturing Processes

UNIVERSAL LASER SYSTEMS
Digital Laser Material Processing Technology



Flexible Manufacturing Floor



ULS Tools to support flexible manufacturing

- » Automation Interface (available on all systems)
 - Allows integration of ULS lasers systems with other equipment to form manufacturing cells
 - Allows automated control of most user functions
- » ULS Software application programming interface
 - Allows software programmers to create software which communicates with the ULS UCP
 - Allows integration of ULS laser systems into factory floor work flow and control software
- » Stay tuned for future product offerings which will improve and expand upon ULS's commitment to flexible manufacturing concepts

Summary

- » Laser processing is an integral part of a fast and flexible manufacturing system.
- » Universal Laser System continues to lead the way in fast and flexible manufacturing technology.